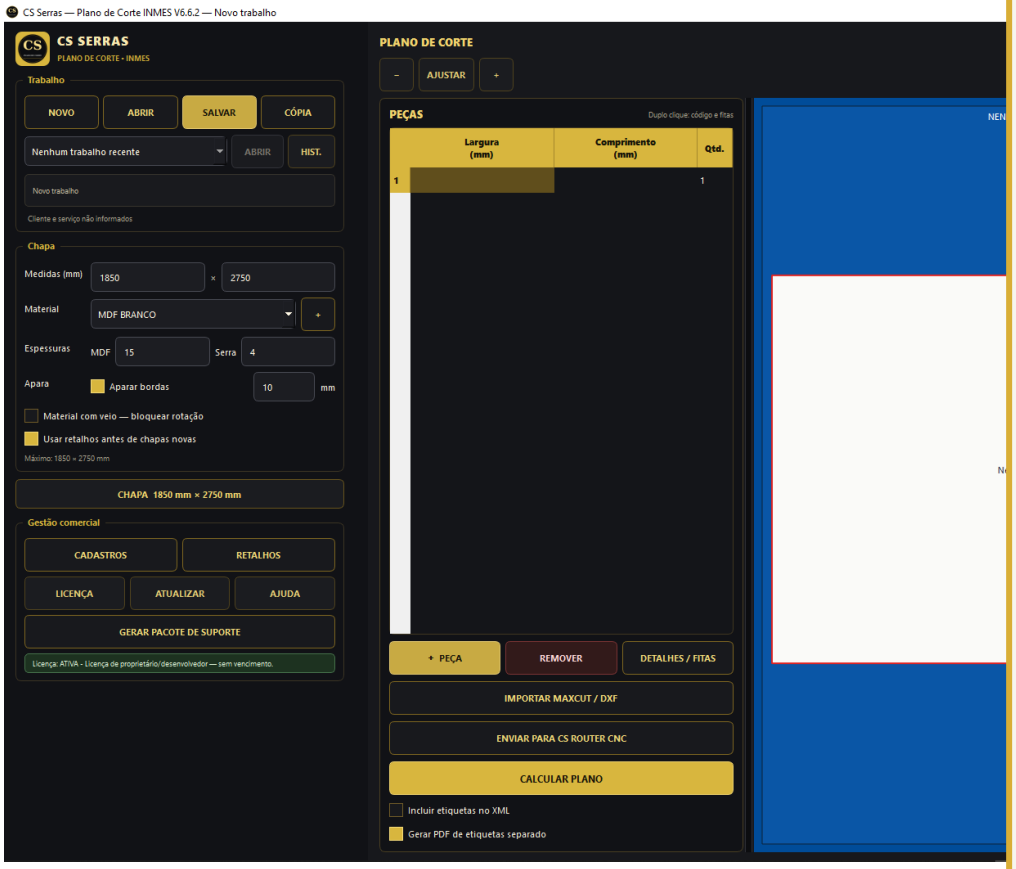
03

CS SERRAS

Plano de corte para seccionadora, organização por material, retalhos, XML INMES e etiquetas.

TRABALHO → PEÇAS → ORIENTAÇÃO → PLANO → XML / ETIQUETAS

3.1 Tela inicial e parâmetros da chapa



OBJETIVO

Configura o trabalho de corte e os parâmetros base da chapa antes de calcular qualquer plano.

COMO USAR

Crie ou abra um trabalho; defina medidas, material, espessura do MDF, serra/kerf, apara, veio e uso de retalhos.

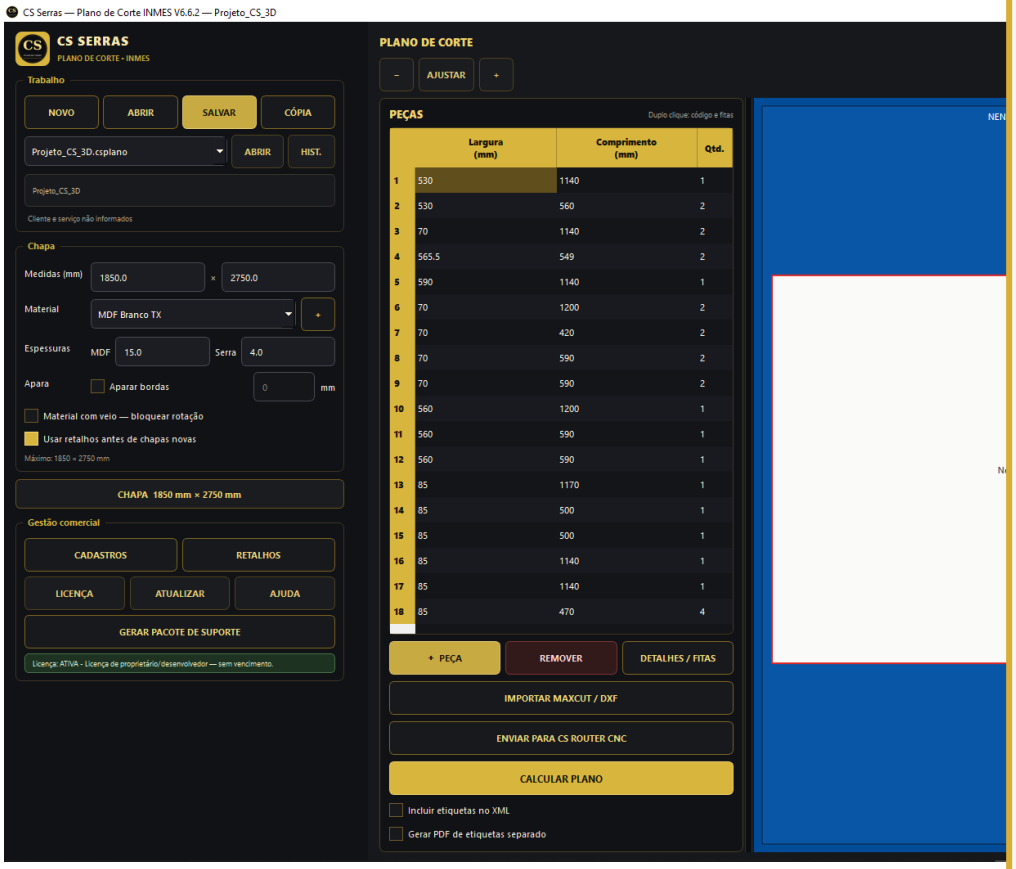
FERRAMENTAS

NOVO, ABRIR, SALVAR, CÓPIA, histórico, CADASTROS, RETALHOS, LICENÇA, ATUALIZAR, AJUDA e pacote de suporte.

ATENÇÃO

Kerf e apara afetam diretamente o resultado. Em material com veio, bloqueie a rotação para preservar o sentido.

3.2 Projeto carregado e lista de peças



OBJETIVO

Mostra as peças importadas ou cadastradas e permite revisar medidas antes do cálculo.

COMO USAR

Confira largura, comprimento e quantidade. Use DETALHES / FITAS para editar informações adicionais ou IMPORTAR MAXCUT / DXF quando a origem for externa.

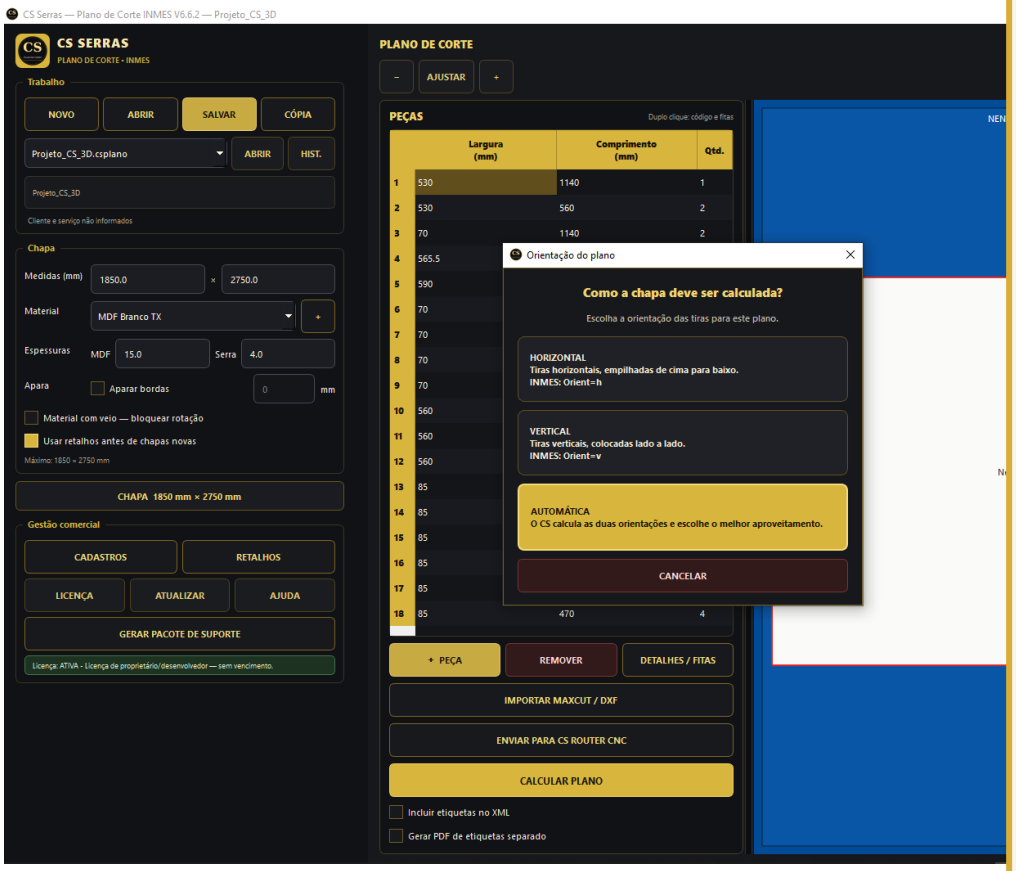
FERRAMENTAS

+ PEÇA, REMOVER, DETALHES / FITAS, IMPORTAR MAXCUT / DXF e ENVIAR PARA CS ROUTER CNC.

ATENÇÃO

Verifique o grupo de material e a espessura antes de calcular; peças de grupos distintos são tratadas separadamente.

3.3 Escolha da orientação do plano



OBJETIVO

Define como as tiras serão organizadas na chapa.

COMO USAR

Escolha HORIZONTAL para tiras horizontais, VERTICAL para tiras lado a lado ou AUTOMÁTICA para o sistema calcular as duas alternativas e escolher a melhor.

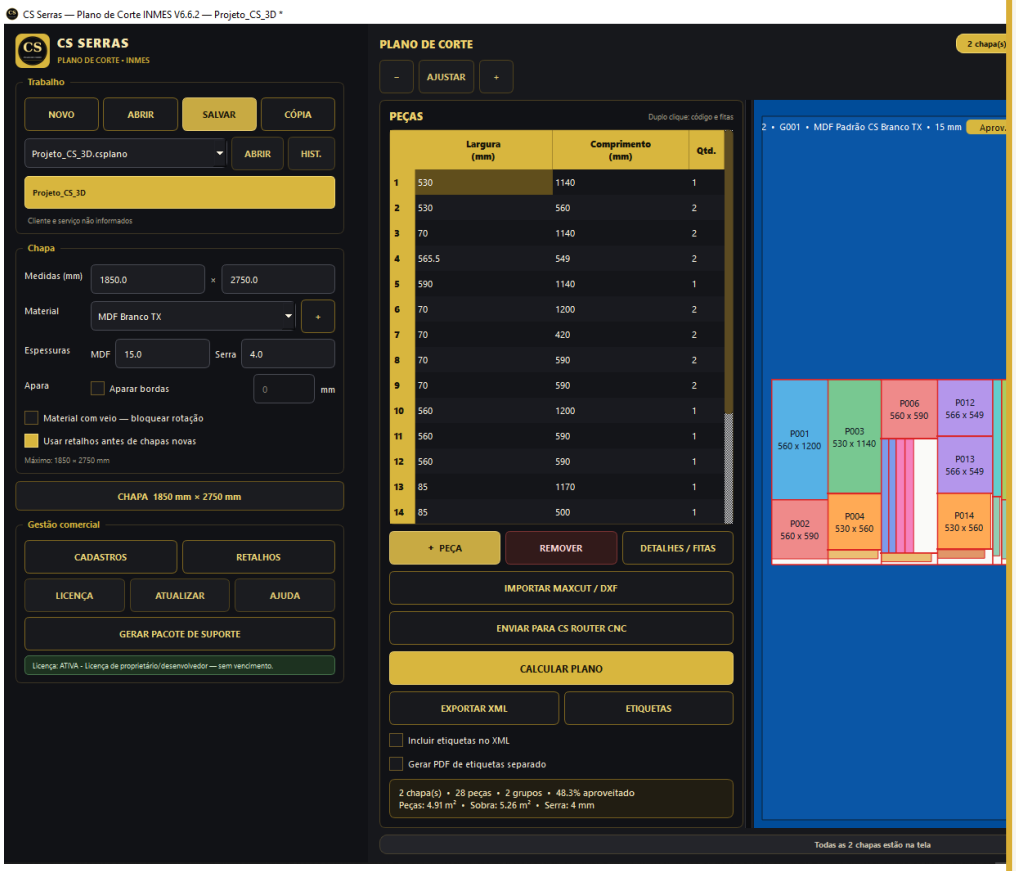
FERRAMENTAS

HORIZONTAL (Orient=h), VERTICAL (Orient=v), AUTOMÁTICA e CANCELAR.

ATENÇÃO

Para produção geral, a opção automática tende a entregar o melhor aproveitamento; use orientação fixa quando houver exigência da máquina ou do fluxo.

3.4 Resultado calculado



OBJETIVO

Exibe os planos por grupo de material/espessura, com códigos das peças e aproveitamento.

COMO USAR

Revise cada chapa, observe P001, P002 etc. e confira o resumo inferior de chapas, peças, grupos, área e sobra.

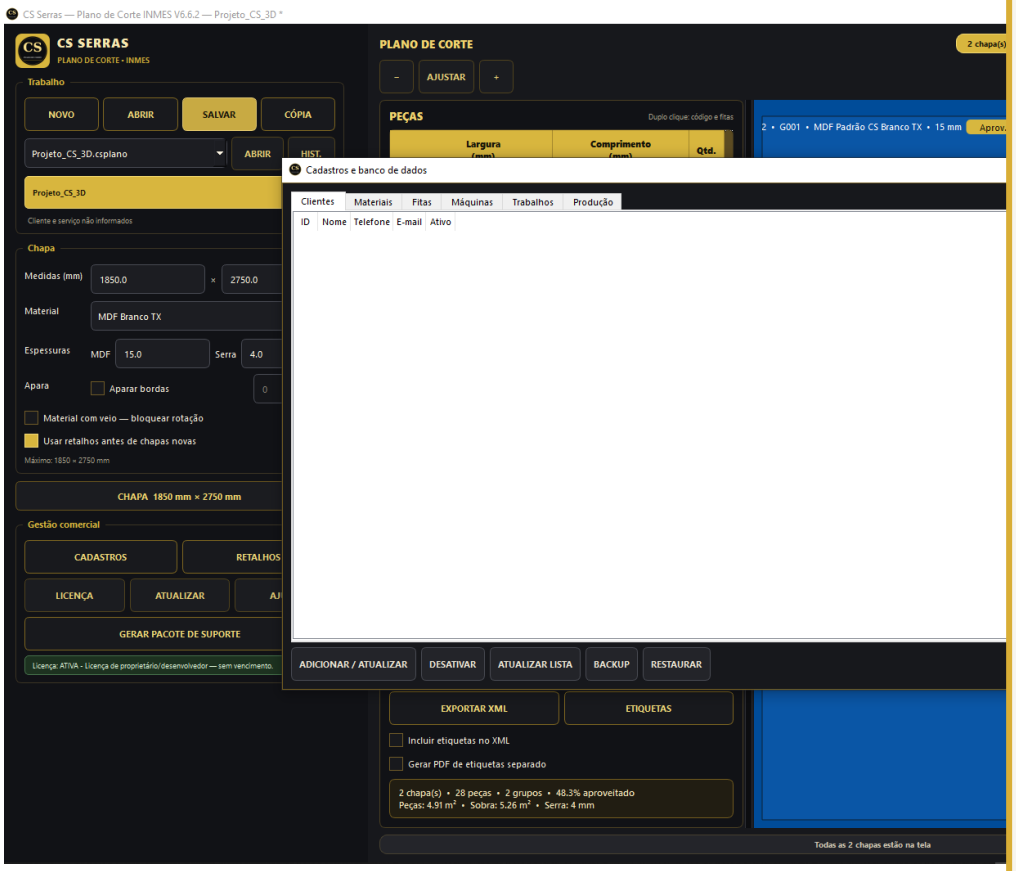
FERRAMENTAS

EXPORTAR XML, ETIQUETAS, opções de incluir etiquetas no XML ou gerar PDF separado.

ATENÇÃO

Um grupo com baixo aproveitamento pode ser normal quando contém poucas peças ou espessura exclusiva. Não misture grupos incompatíveis só para melhorar percentual.

3.5 Cadastros e banco de dados



OBJETIVO

Gerencia dados auxiliares do sistema e permite backup/restauração.

COMO USAR

Navegue pelas abas Clientes, Materiais, Fitas, Máquinas, Trabalhos e Produção. Cadastre ou atualize registros e mantenha backups periódicos.

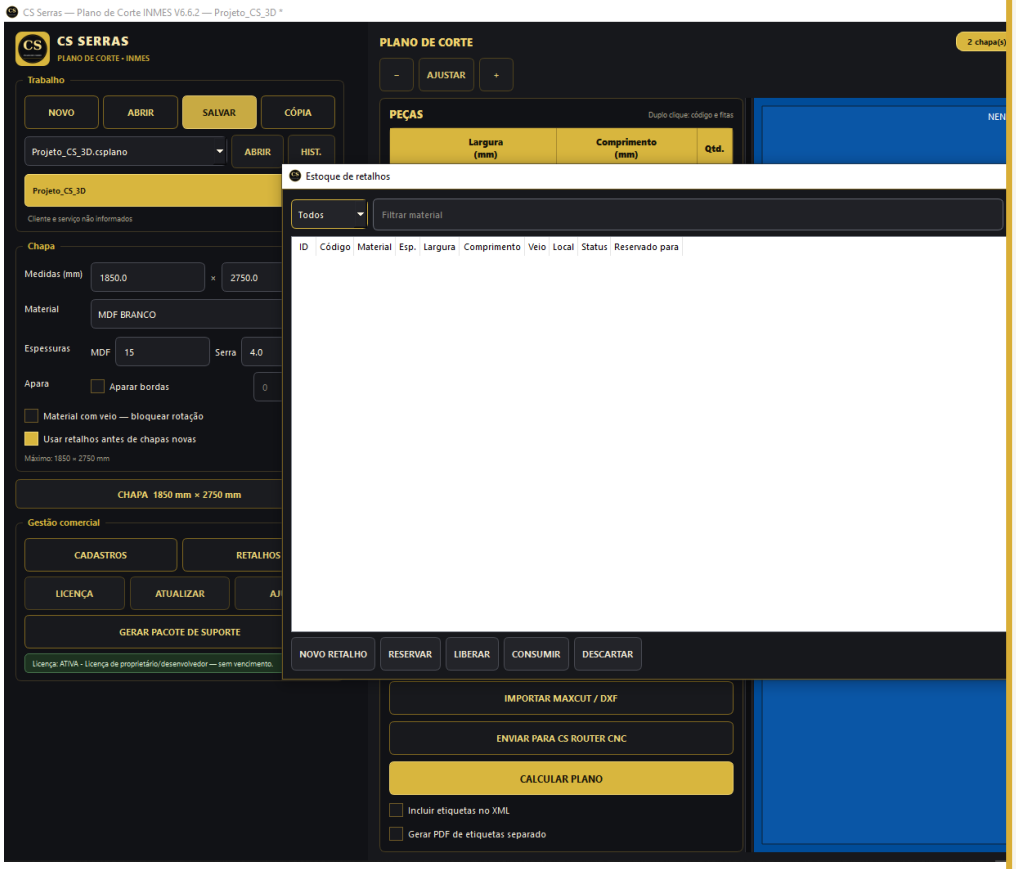
FERRAMENTAS

ADICIONAR / ATUALIZAR, DESATIVAR, ATUALIZAR LISTA, BACKUP e RESTAURAR.

ATENÇÃO

Antes de restaurar banco de dados, confirme o arquivo correto e mantenha uma cópia do estado atual.

3.6 Estoque de retalhos



OBJETIVO

Controla sobras úteis para que possam ser reservadas e consumidas em trabalhos futuros.

COMO USAR

Cadastre novo retalho com material, espessura e dimensões; use RESERVAR quando vinculado a um trabalho e CONSUMIR após uso.

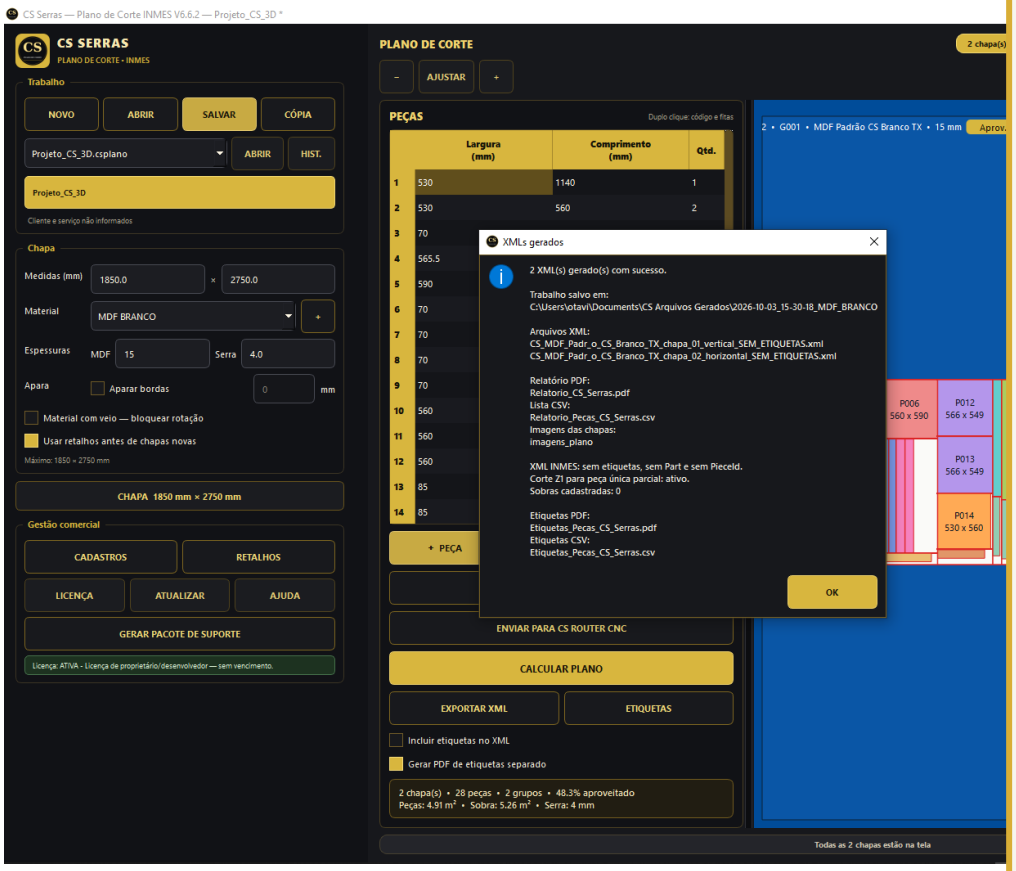
FERRAMENTAS

NOVO RETALHO, RESERVAR, LIBERAR, CONSUMIR, DESCARTAR, filtros e atualização.

ATENÇÃO

Classifique corretamente veio, local e status. Retalhos incorretos podem gerar planos inviáveis na produção.

3.7 Exportação XML, relatório e etiquetas



OBJETIVO

Finaliza o fluxo de produção gerando XMLs INMES e os relatórios associados.

COMO USAR

Depois de calcular o plano, clique EXPORTAR XML. O sistema gera arquivos por chapa e também relatório PDF, CSV e imagens dos planos; etiquetas podem ser geradas em PDF/CSV.

FERRAMENTAS

EXPORTAR XML, ETIQUETAS, incluir etiquetas no XML e gerar PDF separado.

ATENÇÃO

Confira a pasta de saída, orientação de cada XML e quantidade de chapas. O arquivo deve corresponder exatamente ao plano aprovado.